



DISTRIBUIDORA PABALÓN

FICHA TECNICA

Identificación del producto

Nombre del producto: Piña en polvo deshidratada Spray Dry

Nombre común: Piña en polvo

Origen botánico: Ananas comosus

Presentación: Polvo fino homogéneo

Método de obtención: Deshidratación por atomización (Spray Dry)

Uso previsto: Ingrediente para alimentos, bebidas, suplementos alimenticios y aplicaciones industriales.

Descripción del producto

Producto obtenido a partir de pulpa o jugo concentrado de piña seleccionado, sometido a proceso de atomización Spray Dry mediante el uso de agentes portadores alimentarios para mejorar estabilidad y fluidez.

Características organolépticas

Apariencia: Polvo fino y homogéneo

Color: Amarillo claro a amarillo intenso

Olor: Característico a piña

Sabor: Dulce característico con notas ácidas

Textura: Polvo libre de grumos y de fácil dispersión

Especificaciones fisicoquímicas

Humedad: $\leq 6.0 \%$

pH (solución reconstituida): 3.0 – 4.5

Solubilidad: Alta dispersabilidad en agua

Densidad aparente: Variable según formulación

Materia extraña: Ausente

Especificaciones microbiológicas

Mesófilos aerobios: $\leq 10,000$ UFC/g

Mohos y levaduras: ≤ 100 UFC/g

Coliformes totales: ≤ 10 UFC/g

Salmonella spp.: Ausente / 25 g

Escherichia coli: Ausente / g

Ingredientes

Piña deshidratada en polvo y agente portador alimentario (maltodextrina).



DISTRIBUIDORA PABALÓN

FICHA TECNICA

Información nutrimental

Porción: 100 g

Nutriente	Cantidad por 100 g
Contenido energético	355 kcal (1485 kJ)
Proteínas	1.8 g
Grasas totales	0.5 g
Grasas saturadas	0.1 g
Carbohidratos disponibles	87 g
Azúcares	42 g
Fibra dietética	3.5 g
Sodio	30 mg
Vitamina C	25–50 mg

Vida útil

24 meses bajo condiciones adecuadas de almacenamiento.

Condiciones de almacenamiento

Mantener en lugar fresco, seco y protegido de humedad y luz solar directa.

Temperatura recomendada: menor a 30 °C.

Mantener el envase cerrado después de abrir.

Empaque

Bolsa grado alimenticio sellada o saco multicapa con bolsa interior protectora.

Declaración de alérgenos

No contiene alérgenos añadidos. Procesado en instalaciones que manejan otros ingredientes alimenticios.

Aplicaciones

Bebidas instantáneas, suplementos alimenticios, repostería, mezclas funcionales, confitería, smoothies y alimentos procesados.